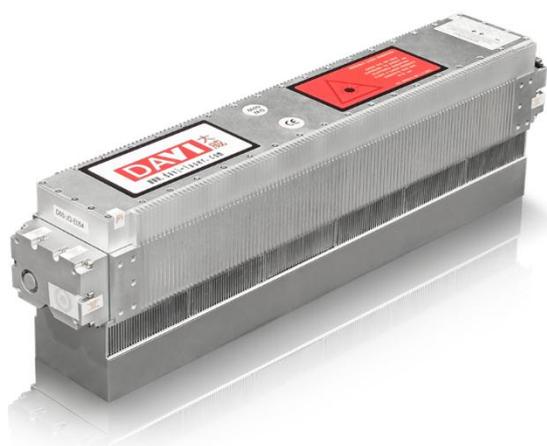


D60 系列射频 CO₂激光器

D60 系列射频 CO₂激光器可靠性高，射频电源与激光器腔体一体化集成紧凑设计，拥有卓越的光束质量和功率稳定性。激光波长从 9.3 到 10.6 μm，可配置风冷和水冷。这些特点使其成为高性能激光打标和雕刻系统的激光器首选。而且只需要很低的使用和维护成本。D60 系列射频 CO₂激光器是许多材料进行激光加工的理想选择，包括纸、塑料、木材、橡胶、皮革、布料等。



优势：

- 光束质量优异
- 功率输出稳定
- 射频电源与激光器腔体一体型设计
- 可靠性高
- 风冷和水冷配置都可以使用
- 可对各种材料进行高质量的激光加工

应用：

- 标记
- 雕刻
- 切割

应用场景：



硅胶表带打标



木制品打标



纸张雕刻



牛仔制品雕花

D60 系列激光器参数

参数	型号			
	D60i	D60		GMIT60
波长(μm)	9.3	10.2	10.6	10.6
输出功率(W) ^①	$\geq 40\text{W}$	$\geq 50\text{W}$	$\geq 60\text{W}$	$\geq 60\text{W}$
功率稳定性 ^{②③}		$< \pm 5\%$		$< \pm 4.5\%$
光束质量(M^2)		$M^2 < 1.2$		$M^2 < 1.15$
光束椭圆度		$< 1.2:1$		$< 1.15:1$
光束直径(mm)		1.8 ± 0.2		
光束发散角(mrad全角)		7.5 ± 0.5		
偏振(线性偏振,平行于宽度)		$> 100:1$		
脉冲频率		$0 \sim 25\text{kHz}$		
占空比		$0 \sim 100\%$		
重量		10.2kg(风冷) / 8.8kg(水冷)		
尺寸长*宽*高(mm)		$539.2 \times 92 \times 155.2$ (风冷) / $539.2 \times 92 \times 94.8$ (水冷)		
散热方式		风冷/水冷		
热负荷		$< 1200\text{W}$		
电源要求				
输入电压		48VDC		
输入电流 ^④		25A		
环境条件				
外壳最高温度		$< 55^\circ\text{C}$		
工作环境温度		$5^\circ\text{C} \sim 35^\circ\text{C}$		
海拔高度		$< 2000\text{m}$		
湿度		无冷凝		
航运和存储环境		$-10^\circ\text{C} \sim 60^\circ\text{C}$, 无冷凝		
冷却水要求				
流速		4L/min		
最大压力		500kPa		
温度		$20^\circ\text{C} - 30^\circ\text{C}$		
硬度 (CaCO ₃)		$< 250\text{mg/L}$		

以上规格如有变动,恕不另行通知

说明:

① 激光输出功率在激光器温度 25°C 条件下测得,高于 25°C 每上升 1°C 输出功率约降1%

② 功率稳定性定义: $\pm (P_{\text{max}} - P_{\text{min}}) / (2P_{\text{max}})$

③ 功率稳定性测量条件: 在正常的工作环境下,占空比恒定,出光10分钟后

④ 在10 kHz的脉冲重复频率和100%占空比条件下,测量最大平均输入电流